

PR 740

Артикулы:

Полиол : PR 740 - Polyol ST740000
Изоцианат : PR 7 серия– Iso ST000401

Описание :

Полиуретановая смола для вакуумной заливки деталей, имитирующих ПП и ПЭВД
Окрашиваемый материал . Хорошая химическая стойкость. Низкая агрессивность к силиконовой форме.

Материал не содержит ртути согласно Европейским Директивам: 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Средние показатели физических свойств компонентов

	PR740-P ST740000	PR7 серия-I ST000401	PR740
Внешний вид - Цвет	янтарная жидкость	Бесцветная жидкость	янтарный полупрозрачный
Вязкость по Брукфилду при 25 0C (мПа*с) согласно MO-051	750	1200	1000
Плотность при 25°C согласно MO-032	1.07	1.16	1.11

Параметры переработки:

Соотношение компонентов, по весу	120	100	
Время смешивания при 25°С (сек.)			60
Время жизни для 100g при 25°С согласно MO-062 (мин.)			7' 30"
Время выемки при 70°С Согласно MO-116 (мин.)			40

Внимание: Согласно номерам партии и с течением времени тон материала может быть темнее или светлее. Этот фактор не влияет на конечные свойства материала.

Средние механические и термические свойства твердого образца:

Средние показатели после отверждения : 1 час при 70°С и 24 часа при комнатной температуре

	Метод теста	
Твердость по Шору, D1	ISO 868-2003	70
Температура тепловой деформации (HdT) (°C)	ISO 75-2 : 2013	83
Модуль упругости при изгибе (МПа)	ISO178 : 2001	580
Прочность на изгиб (МПа)	ISO178 : 2001	24
Модуль упругости при растяжении (МПа)	ISO 527 : 1993	650
Прочность на изгиб при растяжении (МПа)	ISO 527 : 1993	>20
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527 : 1993	>50
Ударная прочность, по Шарпи (образец с надрезом) (кДж.м ⁻²)	ISO 179-1/1eA: 2010	24

Средние показатели после отверждения: 4 часа при 70°С + 24 часа при КТ

	Метод теста	
Твердость по Шору D1	ISO 868-2003	70
Температура тепловой деформации (ТТД) (°С)	ISO 75-2 : 2013	96
Модуль упругости при изгибе (МПа)	ISO178 : 2001	590
Прочность на изгиб (МПа)	ISO178 : 2001	25
Модуль упругости при растяжении (МПа)	ISO 527 : 1993	650
Прочность на изгиб при растяжении (МПа)	ISO 527 : 1993	>20
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527 : 1993	>50
Ударная прочность, по Шарпи(образец с надрезом)(кДж.м ⁻²)	ISO 179-1/1eA: 2010	21

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать одежду специальной защиты, перчатки и очки. Работать в хорошо проветриваемом помещении.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°С.

Тщательно взболтать полиол перед использованием.

Взвесить изоцианатную часть смеси в верхней чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания .

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 50-60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°С.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 40 мин.

Заливка вручную:

Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°С.

Взвесить полиол и изоцианат в чистой чашке.

Тщательно перемешать два компонента до гомогенного состояния(примерно 1 минуту).

Перелейте смесь во вторую чистую чашку, избегая попадания материала со стенок чашки во избежание попадания неразмешанных компонентов, и тщательно перемешайте чистым шпателем еще в течении 30 сек.

провакумируйте смесь

Залейте форму, избегая образования пузырей(заливать лучше в самую нижнюю точку формы) поместить в печь при 70 °С.

Извлечение возможно после 45 минут при 70°С.

Упаковка:

- Коробка 6 X (1.2 + 1,0) kg

Хранение:

18 месяцев в исходной и закрытой упаковке при температурном режиме от

15 до 25°С.