

PR 14008

Артикулы :

Полиол : PR 14008 Полиол
Изоцианат : PR 14008 Изоцианат

Описание :

Полиуретановая система для вакуумной заливки деталей, имитирующих АБС и ПЭВД.
Окрашиваемый продукт. Не обладает УФ стойкостью.
Не содержит ртути и соответствует Европейским Директивам: 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC, 2011/65/EC and 2017/2102/EC (RoHS) .

Средние показатели компонентов:

	PR 14008 Полиол	PR 14008 Изоцианат	PR 14008 смесь
Внешний вид- цвет	Опаловая жидкость	Полупрозрачная желтоватая жидкость	Желтоватая жидкость твердый белый
Вязкость по Брукфильду (мПа*с) Согласно МО-051	600	55	
Плотность при 25 °C Согласно МО-032	1.05	1.16	1.12

Методика переработки :

	50	100	
Соотношение компонентов по весу			
Минимальное время замешивания	(сек.)		120
Время жизни для 100 гр при 25 °C Согласно МО-062	(мин.)		5
Время извлечения при 70 °C (3 мм) Согласно МО-116	(мин.)		60

Средние механические и термические характеристики твердого образца

- данные после процесса постотверждения: 2 часа при 70 °C + 24 часа при КТ

		Стандарт	
Твердость Shore D1		ISO 868-2003	76
Температура тепловой деформации (HdT)	(°C)	ISO 75-2 : 2013	75
Температура стеклования (Tg)	(°C)	ISO 6721-10 : 2015	82
Модуль изгиба	(МПа)	ISO178 : 2001	1700
Максимальная прочность на изгиб	(МПа)	ISO178 : 2001	62
Модуль растяжения	(МПа)	ISO 527 : 1993	1600
Максимальная прочность на растяжение	(МПа)	ISO 527 : 1993	71
Удлинение на разрыв	(%)	ISO 527 : 1993	5
Максимальное напряжение при разрыве	(МПа)	ISO 527 : 1993	39
Ударная прочность по Шарпи	(kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU^b: 2010	23

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях. Пользователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые определяет и тестирует самостоятельно. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.
Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Переработка с использование вакуумно-заливочного оборудования

Предварительно нагреть силиконовую форму на платиновом катализаторе до 70°C.
Тщательно перемешать оба компонента перед использованием.
Взвесить ПОЛИОЛ в верхней чашке, учитывая количество, которое останется на стенках и на дне
Взвесьте ИЗОЦИАНАТ в чашке смешивания.
После вакуумирования (10 минут) , вылейте ПОЛИОЛ в ИЗОЦИАНАТ и смешивайте в течение 1,5 минут(температура компонентов 25°C).
Залить в форму(без пауз)
Поместить форму в печь при 70°C .
Извлечение возможно примерно через 60 минут при 70°C в зависимости от толщины изделий

Хранение:

12 месяцев с даты производства при температуре 15-25°C.