

СИСТЕМА PU ЭЛАСТОМЕРОВ HPE 40A – 55D

Описание :

Система высокопроизводительных эластомеров , разработанная для производства технических деталей, форм и моделей, требующих высокие механические и/или термические свойства.

Система , основанная на 2 полиолах и двух изоцианатах, позволяет удовлетворить все потребности пользователя в широкой гамме твердостей, от 40 по Шору А до 55 по Шору D, сохраняя самый высокий уровень свойств эластомеров.

Не содержит ртути , согласно Европейским директивам : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC.

Свойства :

- Отверждение при комнатной температуре (18 – 20°C).
- Высокая прочность на удлинение
- Очень высокая прочность на разрыв, даже на надрезанных образцах
- Хорошая химическая стойкость
- Хорошая температурная стойкость
- Высокая абразивная стойкость

Средние физические свойства компонентов:

Наименование компонентов	Внешний вид - цвет	Вязкость по Брукфильду при 25°C в мПа*с Согласно MO-051	Плотность при 25°C Согласно MO-032
HPE 40 A Полиол	Светло-янтарная жидкость	550	1.04
HPE 85 A Полиол	Светло-янтарная жидкость	650	1.09
HPE 40-85 Изоцианат	Светло-янтарная жидкость	3300	1.08
HPE 55 D Изоцианат	Светло-янтарная жидкость	3000	1.08

Данные по использованию в зависимости от нужной твердости:

Твердость	40A	50A	60A	70A	85A	90A 35-40D	50-55D
HPE 40 A Polyol	100	75	50	25			
HPE 85 A Polyol		8	16	24	32	40	50
HPE 40-85 Iso	100	100	100	100	100	50	
HPE 55 D Iso						50	100
Вязкость по Брукфильду при 25°C в мПа*с Согласно МО-051	2000	2400	2700	3000	3200	2500	1600
Время жизни для 300 гр при 25°C (мин.) Согласно МО-062	60	55	50	45	40	15	8
Время извлечения при 25°C (час)	24	24	24	24	24	12	10
Время извлечения при 70°C (час)	3	3	3	3	3	2	2

Средние механические и температурные свойства отвержденных материалов:

Твердость по Шору A ISO 868	40	50	60	70	85	90	
Твердость по Шору D ISO 868						35-40	50-55
Рабочие температуры	-40/+90	-40/+90	-40/+90	-40/+90	-40/+90	-40/+90	-40/+90
Максимальная толщина заливки (мм)	100	80	80	60	50	30	20
Удлинение на разрыв при 23°C ((%) ISO 37	270	400	500	800	900	820	750
Предел прочности при разрыве при 23°C (MPa)	2.7	3,6	6	7.2	13	14	15
Соппротивление на раздир 23°C(kN.m ⁻¹) ISO 34	11.5	18	27	40	54	64	74
Абразивная стойкость (TABER 1000 Tr/H22) ISO 5470 (mg/100U)	в процессе	в процессе	в процессе	в процессе	18	17	15

Все данные указаны после процесса постотверждения при режиме: 24 при комнатной температуре + 16 часов при 70°C + 48 часов при комнатной температуре

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать одежду специальной защиты, перчатки и очки. Работать в хорошо проветриваемом помещении.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Все компоненты должны быть хорошо размешаны перед использованием. в зависимости от условий хранения, в полиолах может наблюдаться кристаллизация компонентов. В данном случае материал рекомендуется прогреть при 40 – 50°C до того, пока продукт снова не станет однородным.

- **Для получения твердости по Shore A полиолы рекомендуется смешать перед использованием.**
- **Для получения твердости по Shore D изоцианаты рекомендуется смешать перед использованием.**

Проверьте соотношение компонентов перед заливкой согласно требуемой твердости
Для получения максимального результата форма должна быть абсолютно сухой.
Проверьте совместимость разделительного агента
После заливки рекомендуется полимеризовать продукт при комнатной температуре для дегазации продукта
рекомендуется не ставить залитую деталь в печь до окончания времени жизни

Заливка вручную:

Все компоненты должны быть хорошо размешаны перед использованием. в зависимости от условий хранения, в полиолах может наблюдаться кристаллизация компонентов. в данном случае материалы рекомендуется прогреть при 40 – 50°C до того, пока продукт снова не станет однородным.

- **Для получения твердости по Shore A полиолы рекомендуется смешать перед использованием.**
- **Для получения твердости по Shore D изоцианаты рекомендуется смешать перед использованием.**

Проверьте соотношение компонентов перед заливкой согласно требуемой твердости
Для получения максимального результата форма должна быть абсолютно сухой.
Проверьте совместимость разделительного агента
После взвешивания компонентов рекомендуется размешать их шпателем. Несмотря на то, что продукт показывает отличные результаты по самодегазации, рекомендуется вакуумировать из в камере.
После заливки рекомендуется полимеризовать продукт при комнатной температуре для дегазации продукта.
рекомендуется не ставить залитую деталь в печь до окончания времени жизни



Lieu Dit Ferme de L'Évêché – CS 20308
60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX - FRANCE
Tél. :03 44 31 72 00 - International tel :+33 3 44 31 72 00
Fax : 01 57 67 44 58 - International fax :+33 1 57 67 44 58
E-mail : contact@synthene.com
<http://www.synthene.com>

Упаковка :

HPE 40 A polyol : упаковка 4 x 5 кг
HPE 85 A polyol : Упаковка по 6 x 1 кг или 4 x 5 кг
HPE 40 – 85 A Iso : Упаковка 4 x 5 кг
HPE 55 D Iso : Упаковка по 6 x 1 кг или 4 x 5 кг

Хранение :

18 месяцев в закрытой таре при 15 - 25 °С.