

PR 500

Артикулы :

Полиол : SL 500 000 PR500 Polyol
Изоцианат : SL 000 500 PR500 Isocyanate

Описание :

Полиуретановая система для литья под вакуумом в силиконовые формы
Хорошие термические и механические характеристики. Умеренная агрессивность к силиконовой форме. Окрашиваемый материал.

Не содержит ртуть, соответствует Европейским директивам : 2002/96/EC, 2000/53/EC, 2000/11/EC, 2011/65/EC et 2017/2102/EC (RoHS).

Стандартные физические показатели компонентов

	SL 500 000 Полиол	SL 000 500 Изоцианат	PR 500 Смесь
Внешний вид - Цвет	Бесцветная жидкость	светло-желтоватая жидкость	светло-желтоватая жидкость
Вязкость по Брукфильду при 25°C (мПа*с) Согласно MO-051	450	950	
Плотность при 25°C Согласно MO-032	1.07	1.20	1.16

Параметры переработки:

Соотношение компонентов по весу	40	100	
Соотношение компонентов по объёму	45	100	
Время жизни для 150 г при 25°C (мин.) Согласно MO-062			5
Время извлечения при 70°C Согласно MO-116 (мин.)			45

Средние механические и термические характеристики отвержденного образца:

- Средние показатели после отверждения : 1 час при 70°C + 24 часа при КТ

	Стандарт	Данные
Твердость по Шору Д	ISO 868-2003	85
Температура тепловой деформации (HdT) (°C)	ISO 75-2 : 2013	70
Температура стеклования (Tg) (°C)	ISO 6721-10 : 2015	76
Модуль изгиба (МПа)	ISO 178 : 2011	2700
Максимальная прочность на изгиб (МПа)	ISO 178 : 2011	100
Модуль упругости (МПа)	ISO 527-1 : 2012	2600
Максимальная прочность на растяжение (МПа)	ISO 527-1 : 2012	63
Удлинение до разрыва (%)	ISO 527-1 : 2012	24
Максимальное напряжение при разрыве (МПа)	ISO 527-1 : 2012	38
Ударная прочность – Charpy (kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/fU ^c : 2010	40

- Средние показатели после отверждения : 2 часа при 70°C + 2 часа при 100°C + 24 часа при КТ

		Стандарт	Данные
Температура тепловой деформации(HdT)	(°C)	ISO 75-2: 2013	93
Температура стеклования (Tg)	(°C)	ISO 6721-10 : 2015	100
Модуль упругости	(MPa)	ISO 178 : 2011	2600
Максимальная прочность на изгиб	(MPa)	ISO 178 : 2011	102
Ударная прочность – Charpy	(kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU ^B : 2010	69

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать в работе специальную защитную одежду , перчатки и очки. Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала. .

Использование в вакуумной машине :

Перед использованием рекомендуем убедиться , что Изоцианат не содержит следы кристаллизации(мелкие частички, мутность) .

При наличии признаков кристаллизации рекомендуется разместить продукт в печь , нагретую до 70°C , до полного растворения всех включений(примерно 2 часа на каждый кг продукта).

В случае, если данная операция не восстановит однородность смеси, рекомендуется продукт разместить в печь, нагретую до 100°C (на 1 час максимум). в случае, если изоцианат не восстановится и после этой операции, продукт перерабатывать не рекомендуется.

Перед переработкой убедитесь, что продукт достиг уровня КТ , проверьте однородность смеси

Предварительно прогреть форму из силикона аддитивной сшивки до 70°C

Взвесить ПОЛИОЛ в верхней чашке(необходимо учесть остаточный вес продукта).

Взвесить ИЗОЦИАНАТ в чашке смешивания.).

Вакуумировать в течение 10 минут, затем вылить ПОЛИОЛ в чашку смешивания и смешивать компоненты до получения прозрачной смеси (примерно 50-60 секунд при 25°C).

Залить смесь в форму

Разместить форму в печь при 70°C . Извлечение возможно примерно через 45 мин, в зависимости от толщины изделий.

Пост отверждение необходимо для получения максимальных характеристик.

Упаковка :

Коробка из 4 комплектов (4 x 0.8 kg + 8 x 1 kg)

Хранение :

9 месяцев в исходной и закрытой упаковке, помещенной при температуре от 15-до 25°C.