

Advanced Materials**RenPIM® 5216 Isocyanate / 5216 Polyol****PARTS IN MINUTES®**

Быстроотверждаемая двухкомпонентная система для быстрой заливки по технологии RIM

**Ключевые
Свойства**

- Полупрозрачная окрашиваемая система
- Высокая ударная прочность
- Хорошая стабильность размеров
- Имитирует PP/ABS

**ПРИМЕНЕНИЕ/
ОПИСАНИЕ**

Полиуретаны Parts In Minutes® имитируют внешний вид и свойства инженерных пластиков в области прототипирования и маленьких серий продукции. Они могут применяться практически во всех сферах промышленности, включая автомобильную, авиационную промышленность, для применения в электронике и в спорте.

RenPIM® 5216 Isocyanate / Polyol является полупрозрачной окрашиваемой системой с высокой ударной прочностью. Может быть использован в тех случаях, когда требуется полупрозрачность.

**ДАННЫЕ
ПО ПРОДУКТУ**

Свойства	Единица	RenPIM® 5216 Isocyanate	RenPIM® 5216 Polyol
Внешний вид Цвет	Визуально	Жидкость янтарный	жидкость Желтоватый
Вязкость при 25°C	мПа*с	16 - 25**	1100 - 1700**
Плотность	г/см ³	прим. 1.2	прим. 1.0

**Стандартные данные
ПЕРЕРАБОТКА**

Соотношение компонентов	Весовые части	Объемные части
RenPIM® 5216 Isocyanate	80	67
RenPIM® 5216 Polyol	100	100

Полиуретаны Parts In Minutes® специально разработаны для быстрого отверждения и поэтому требуют применения оборудования. Ручное смешивание и применение данных материалов не рекомендуется. Необходимо размешивать компоненты перед использованием до гомогенизации.

ОСНАСТКА

Полиуретаны Parts In Minutes® совместимы со всеми силиконовыми формами. Также Huntsman Advanced Materials может предложить использовать для данных целей оснастку из полиуретаных или эпоксидных материалов, обработанных разделительными агентами.

Комбинация

Реактивная способность и время отверждения систем Parts In Minutes® может регулироваться добавлением замедлителя RenPIM 5219 Polyol .

СВОЙСТВА

Компаунд		единица	RenPIM® 5216 Isocyanate / Polyol
Время гелеобразования при 25°C		сек	45-65
Макс. толщина заливки		мм	5
Время извлечения (зависит от толщины заливки)		мин	прим. 15-20

Пост-отверждение: 14 часов при 80°C или 7 дней при 20-25°C

Плотность	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1.2
Твердость	ISO 868	Shore D	75-80
Температура деформации	ISO 75	°C	80
Температура стеклования	(DSC)	°C	90
Ударная прочность	ISO 179	kJ/m ²	>40
Прочность на сжатие	ISO 604	МПа	30-40
Прочность на растяжение	ISO 527	МПа	30-35
Удлинение до разрыва	ISO 527	%	20-40
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	45-50
Модуль изгиба	ISO 178	МПа	1100-1300
Линейная усадка		mm/m	6.5

¹Test specimen 500x50x5 mm at 25 °C

ХРАНЕНИЕ

При условии, что RenPim® 5216 Isocyanate и RenPim® 5216 Polyol хранятся в сухом месте в оригинальных, хорошо закрытых контейнерах при вышеуказанных температурах, они будут иметь срок годности указанный на этикетках. Частично использованные контейнеры должны быть закрыты сразу же после отбора компонентов.

УПАКОВКА

Система	RenPIM [®] 5216 Isocyanate	RenPIM [®] 5216 Polyol
Количество и Вес	20 kg	25 kg
Количество и Вес	4 x 4kg	

**Меры
предосторожности**

Продукты HUNTSMAN безопасны в работе при соблюдении обычных мер предосторожности. Ношение одежды непроницаемых резиновых или пластмассовых перчаток обычно рекомендуется; аналогично использование глазной защиты. Кожу нужно полностью чистить в конце каждого рабочего периода, мыть с мылом и теплой водой. Использование растворителей нужно избежать. Доступная бумага – не тканевое полотенце - должна использоваться, чтобы высушить кожу. Адекватная вентиляция рабочей области рекомендуется. Эти предосторожности описаны в больших деталях в Материальных Технических спецификациях Безопасности для отдельных продуктов и должны быть упомянуты для более полной информации.