

**Advanced Materials****RenPIM<sup>®</sup> 5219 Isocyanat / 5219 Polyol**PARTS IN MINUTES<sup>®</sup>ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА  
МЕДЛЕННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ПРОТОТИПИРОВАНИЯ**Ключевые свойства**

- Окрашивается
- Система с низкой реакционной способностью
- Применимо для ручного и автоматического пользования
- Применяется для модификации других систем RenPim
- Высокий модуль на изгиб

**Применение / Описание**

Полиуретаны Parts In Minutes<sup>®</sup> своим внешним видом и физическими характеристиками имитируют конструкционные термопласты и используются в коротких производственных циклах. Они могут быть использованы для производства функциональных частей прототипов, которые можно использовать во всех основных сферах, таких как автомобильная, авиационная, товары народного потребления и т.д.

RenPIM<sup>®</sup> 5219 Изоцианат/ Полиол - нейтральная окрашиваемая система, которую можно использовать при необходимости в ручной заливке. Компонент RenPIM<sup>®</sup> 5219 Полиол так же может быть использован с другими системами для увеличения времени жизни и конечных свойств.

RenPIM<sup>®</sup> 5219 Изоцианат/ Полиол идентичен RenCast<sup>®</sup> 5146 изоцианат / Полиол.

**Наименование**

Свойства	Единица	RenPIM <sup>®</sup> 5219 Isocyanat	RenPIM <sup>®</sup> 5219 Polyol
Внешний вид Цвет	визуально	Жидкость янтарный	жидкий непрозрачный
Вязкость при 25°C	мПа*с	16 - 25**	1700 - 2300**
Плотность	г/см <sup>3</sup>	ca. 1.2	ca. 1.1

**Типичные свойства****Переработка**

соотношение	Весовые части	объемные части
RenPIM <sup>®</sup> 5219 Isocyanat	80	67
RenPIM <sup>®</sup> 5219 Polyol	100	100

Полиуретаны Parts In Minutes<sup>®</sup> специально разработаны для систем быстрого отверждения и, следовательно, требуют обработки с помощью оборудования. Huntsman Advanced Materials рады проконсультировать по всем видам подходящего дозирующего и смешивающего оборудования для переработки этих материалов. ручное смешивание или ручная обработка этих материалов не рекомендуется.

Тщательное перемешивание перед обработкой для обеспечения равномерного диспергирования материалов имеет решающее значение.

**Оснастка**

Полиуретановые системы Huntsman Advanced Materials Parts In Minutes<sup>®</sup> совместимы со многими основными формовочными силиконами. Дополнительная информация предоставляется по запросу. Huntsman Advanced Materials так же может предложить альтернативные полиуретановые и эпоксидные материалы для производства оснастки с соответствующими разделительными смазками.

**Окрашивание полиуретановых систем Parts In Minutes<sup>®</sup>**

Huntsman Advanced Materials рекомендует использовать краски на основе полиола. Данные продукты доступны от многих поставщиков. Для примера, Astorit AG, Kobiboden, 8840 Einsiedeln, Switzerland, Tel ++41 55 418 7500, Fax ++41 55 418 7501 поставяет соответствующие продукты

**Комбинированные свойства**

Реакционная способность и свойства отверждения могут быть регулированы добавлением более медленной системы RenPIM<sup>®</sup> 5219 Полиол для достижения и решения всех необходимых задач

**Свойства**

Смола/Отвердитель		Единица	RenPIM 5219 Isocyanat / Polyol
Время гелеобразования 25°C		мин	ca. 40-60
Макс . толщина слоя		мм	20
время извлечения (зависит от толщины заливки)		час	16-18

*После отверждения: 14 часов при 80°C или 7 дней при 20-25°C*

Плотность	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.2
Твердость	ISO 868	Shore D	78-83
ТТД	ISO 75	°C	ca. 70-75
Температура стеклования	(DSC)	°C	ca. 77
Ударная прочность	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	>40
Прочность на сжатие	ISO 604	MPa	ca. 70-80
Прочность на разрыв	ISO 527	MPa	ca. 60-70
Удлинение на разрыв	ISO 527	%	ca. 10-14
прочность на изгиб	ISO 178	MPa	>95
Модуль упругости при изгибе	ISO 178	MPa	ca. 2700-2900
<sup>1</sup> Линейная усадка при 5mm при 10mm при 20mm		mm/m	0.5 1 2

<sup>1</sup>Test specimen 500x50x5 mm at 25 °C

---

**Хранение**                      Материалы хранятся при температуре 6 °C - 25°C

---

**Упаковка**

Система	RenPIM <sup>®</sup> 5219 Isocyanat	RenPIM <sup>®</sup> 5219 Polyol
упаковка и вес	20 kg	25 kg

---

**Меры  
предосторожности**

Продукты HUNTSMAN безопасны в работе при соблюдении обычных мер предосторожности. Ношение одежды непроницаемых резиновых или пластмассовых перчаток обычно рекомендуется; аналогично использование глазной защиты. Кожу нужно полностью чистить в конце каждого рабочего периода, моясь с мылом и теплой водой. Использование растворителей нужно избежать. Доступная бумага – не тканевое полотенце - должна использоваться, чтобы высушить кожу. Адекватная вентиляция рабочей области рекомендуется. Эти предосторожности описаны в больших деталях в Материальных Технических спецификациях Безопасности для отдельных продуктов и должны быть упомянуты для более полной информации.