

## PRA 794

**Без ртути, без галогена, соответствует RoHS.**

### Артикулы

**Полиол : PRA 794 П - SH 194000**  
**Изоцианат : PRA 794 И - SH 000401**

### Описание

Самозатухающая 5V по UL94 полиуретановая смола для вакуумного литья.  
Материал без ртути и без галогена, соответствует Европейским нормам : 2011/65/EC, 2002/96/EC, 2000/53/EC и 2000/11/EC.  
Высокая термическая стойкость (HdT : 130°C) и хорошая химическая стойкость.

Низкая агрессивность к силиконовым формам.

### Средние физические свойства компонентов

	<b>PRA794 Полиол SH 194000</b>	<b>PRA794 Изоцианат SH 000401</b>	<b>PRA 794 SH 194401</b>
Аспект – Цвет	Черная жидкость	Прозрачная жидкость	Черная жидкость
Вязкость по Брукфильду LVT (МПа.с) По MO-051	<b>1000</b>	<b>1200</b>	
Плотность при 25°C По MO-032	<b>1.16</b>	<b>1.15</b>	<b>1.16</b>

### Данные использования

*Тщательно размешать полиол перед использованием*

	<b>PRA794 Полиол SH 194000</b>	<b>PRA794 Изоцианат SH 000401</b>	<b>Смесь SH 194401</b>
Соотношение компонентов (вес)	<b>80</b>	<b>100</b>	
Соотношение компонентов (объем)	<b>79</b>	<b>100</b>	
Жизнеспособность 200г при 25°C (мин.) По MO-062			<b>7-8</b>
Время извлечения при 70°C (мин.) По MO-116			<b>Около 45</b>

### Средние механические и термические свойства твердого образца

	<b>Метод теста</b>	
Твердость по Шору D1 (1)	ISO 868-2003	<b>80</b>
Температура изгиба под нагрузкой (HdT) (1) (°C)	ISO 75 Ae:2001	<b>130</b>
Модуль изгиба (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	<b>1500</b>
Разрушающее напряжение при изгибе (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	<b>65</b>
Относительное удлинение при разрыве (1) (%)	ISO 527 : 1993	<b>5</b>
Прочность при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	<b>60</b>
Ударная прочность по Шарпи (1) (КДж.м <sup>-2</sup> )	ISO 527 : 1993	<b>20</b>
Самозатухаемость (при 4мм толщины) (1) (мм)	UL94	<b>2</b>
Линейная усадка (при 3мм толщины) (мм/м)	-	<b>2</b>

(1) Все результаты получаемые после обжига 1 ч. при 70°C + 1 ч. при 100°C + 2 ч. 120°C + 24 ч. при комнатной температуре

*Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.*

*Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.*



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : +33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : +33 1 57 67 44 64

E-mail : [contact@synthene.com](mailto:contact@synthene.com)

<http://www.synthene.com>

### **Гигиена и безопасность при использовании :**

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

### **Использование в вакуумной машине :**

Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°C.

Взвесить изоцианатную часть смеси в чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°C.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50 мин.

Дополнительный обжиг нужен чтобы получить самые высокие свойства материала.

### **Упаковка :**

Коробка 2 комплекта (1 x 4 кг + 1 x 5 кг)

**Хранение** : 18 месяцев в исходной и закрытой упаковке, помещенной при температуре с 15 до 25°C.

*Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.*

*Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.*