

PRA 730

Без ртути, без галогена, соответствует RoHS.

Артикулы

Полиол : PRA 730 П - SH 130000
Изоцианат : PRA 730 И - SH 000402

Описание

Самозатухающая по FAR25 полиуретановая смола для вакуумного литья.

Материал без ртути и без галогена, соответствует Европейским нормам : 2011/65/EC, 2002/96/EC, 2000/53/EC и 2000/11/EC.

Высокая термическая стойкость (HdT : 130°C) и хорошая химическая стойкость.

Низкая агрессивность к силиконовым формам.

Средние физические свойства компонентов

	PRA730 Полиол SH 130000	PRA730 Изоцианат SH 000402	PRA 730 SH 130402
Аспект – Цвет	Темно-серая жидкость	Прозрачная жидкость	серая жидкость
Вязкость по Брукфильду LVT (мПа.с) По MO-051	4000	1200	2500
Плотность при 25°C По MO-032	1.25	1.12	1.20

Данные использования

Тщательно размешать полиол перед использованием

	PRA730 Полиол SH 130000	PRA730 Изоцианат SH 000402	Смесь SH 130402
Соотношение компонентов (вес)	100	72	
Соотношение компонентов (объем)	100	89	
Жизнеспособность 200г при 25°C (мин.) По MO-062			8
Время извлечения при 70°C (мин.) По MO-116			Около 45

Средние механические и термические свойства твердого образца

	Метод теста	
Твердость по Шору D1 (1)	ISO 868-2003	81
Температура изгиба под нагрузкой (HdT) (1) (°C)	ISO 75 Ae:2001	130
Модуль изгиба (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	2100
Разрушающее напряжение при изгибе (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	63
Модуль упругости при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	2300
Относительное удлинение при разрыве (1) (%)	ISO 527 : 1993	4
Прочность при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	41
Ударная прочность по Шарпи (1) (КДж.м ⁻²)	ISO 527 : 1993	16
Самозатухаемость (1) (мм)	FAR 25	2
Линейная усадка (при 3мм толщины) (мм/м)	-	2

(1) Все результаты получаемые после обжига 1 ч. при 70°C + 1 ч. при 100°C + 2 ч. 120°C + 24 ч. при комнатной температуре

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.

Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : +33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : +33 1 57 67 44 64

E-mail : contact@synthene.com

<http://www.synthene.com>

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагреть силиконовые (аддитивная сшивка) формы при 70°C.

Взвесить изоцианатную часть смеси в чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°C.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50 мин.

Дополнительный обжиг нужен чтобы получить самые высокие свойства материала.

Упаковка :

Коробка 2 комплекта (1 x 5 кг + 1 x 3.6 кг)

Хранение : 12 месяцев в исходной и закрытой упаковке, помещенной при температуре с 15 до 25°C.

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.

Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.