

PR 751

Без ртути, соответствует RoHS.

Артикулы

Полиол : PR 751 П - SH 151000
Изоцианат : PR 751 И - SH 000401

Описание

Полиуретановая смола для вакуумного литья.

Материал без ртути и соответствует Европейским нормам : 2011/65/EC, 2002/96/EC, 2000/53/EC и 2000/11/EC.

Высокая термическая стойкость (HdT : 150°C)

Низкая агрессивность к формам.

Хорошая химическая стойкость.

Средние физические свойства компонентов

	PR751 Полиол SH 151000	PR751 Изоцианат SH 000401	PR 751 SH 151401
Аспект – Цвет	Черная жидкость	Прозрачная жидкость	Черная жидкость
Вязкость по Брукфильду LVT (мПа.с) По MO-051	510	1200	
Плотность при 25°C По MO-032	1.15	1.15	1.15

Данные использования

Тщательно размешать полиол и изоцианат перед использованием

	PR751 Полиол SH 151000	PR751 Изоцианат SH 000401	Смесь SH 151401
Соотношение компонентов (вес)	60	100	
Соотношение компонентов (объем)	60	100	
Жизнеспособность 200г при 25°C (мин.) По MO-062			6-8
Время извлечения при 70°C (мин.) По MO-116			Около 50

Средние механические и термические свойства твердого образца

	Метод теста	
Твердость по Шору D1 (1)	ISO 868-2003	87
Температура изгиба под нагрузкой (HdT) (1) (°C)	ISO 75 Ae:2001	150
Модуль изгиба (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	2000
Разрушающее напряжение при изгибе (1) (МПа)	ISO 178 : 2001	84
Модуль упругости при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	1800
Относительное удлинение при разрыве (1) (%)	ISO 527 : 1993	8
Прочность при растяжении (1) (МПа)	ISO 527 : 1993	80
Ударная прочность по Шарпи (1) (КДж.м ⁻²)	ISO 527 : 1993	50
Линейная усадка (3мм толщины) (мм/м)	-	2

(1) Все результаты получаемые после обжига 1 ч. при 70°C + 1 ч. при 100°C + 2 ч. при 120°C + 24 ч. при комнатной температуре

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.

Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.



Lieu Dit Ferme de L'Evêché – CS20308

60723 Pont-Sainte-Maxence CEDEX

France

Tél. : 03 44 31 72 00 - Tél. international : +33 3 44 31 72 00

Fax : 01 57 67 44 58 - Fax international : +33 1 57 67 44 64

E-mail : contact@synthene.com

<http://www.synthene.com>

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать спец одежду, перчатки и очки.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагреть силиконовые (аддитивная сшивка) формы при 70°C.

Взвесить изоцианатную часть смеси в чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°C.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50 мин.

Дополнительный обжиг нужен чтобы получить самые высокие свойства материала.

Упаковка :

Коробка 2 комплекта (1 x 3 кг + 1 x 5 кг)

Хранение : 18 месяцев в исходной и закрытой упаковке, помещенной при температуре с 15 до 25°C.

Этот документ никогда не может приниматься в качестве Спецификации. Все результаты, показаны в этом документе, базируются на тестах и исследованиях которые сделаны в нашей лаборатории при определенных условиях.

Использователь несет ответственность за пригодность продукта при условиях, которые он сам определяет и тестирует. Фирма Synthene снимает с себя ответственность за последствия использования продукта.