

PR 777

Артикулы :

Полиол : PR 777 Полиол :
изоцианат PR 777Изоцианат

Описание :

Полиуретановая смола для вакуумной заливки деталей, имитирующих ПП и ПЭВД
Окрашиваемая система. Хорошая термостойкость и низкая агрессивность к силиконовой
форме. Материал не содержит ртути согласно : 2011/65/UE (RoHS), 2002/96/EC, 2000/53/EC,
2000/11/EC.

Средние показатели физических свойств компонентов

	PR 777 Полиол	PR 777 изоцианат	PR 777 смесь
Внешний вид - цвет	Янтарная жидкость	полупрозрачная жидкость	белый
Вязкость при 25 °C (мПа*с) согласно MO-051	230	1200	
Плотность при 25 °C согласно MO-032	1.1	1.16	1.13

Параметры переработки

Тщательно размешать полиол и изоцианат чтобы они были гомогенные перед использованием

Соотношение компонентов, по весу	100	100	
Время перемешивания 25 °C (сек.)			60
Время жизни для 100g при 25 °C согласно MO-062 (мин.)			10
Время выемки при 70 °C Согласно MO-116 (мин.)			45

Средние механические и термические свойства твердого образца

		метод теста	
Твердость Shore D1		ISO 868-2003	75
Температура тепловой деформации (HdT)	(°C)	ISO 75-2	94
Температура стеклования (Tg)	(°C)	ISO 6721-10 : 2015	>120
Модуль упругости при изгибе	(MPa)	ISO178 : 2001	900
Прочность на изгиб	(MPa)	ISO178 : 2001	35
Модуль упругости при растяжении	(MPa)	ISO 527 : 1993	1000
Прочность на изгиб при растяжении	(MPa)	ISO 527 : 1993	32
Удлинение до разрыва	(%)	ISO 527 : 1993	35
Разрушающее напряжение при изгибе	(MPa)	ISO 527 : 1993	31.6
Ударная прочность, по Шарпи	(kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU ^b : 2010	60

(1) Все результаты получаемые после :2 часа при 70°C + 24 ч. при комнатной температуре

Температура тепловой деформации (HdT)	(°C)	ISO 75 Ae : 2001	110
Температура стеклования (Tg)	(°C)	ISO 6721-10 : 2015	>130
Модуль упругости при изгибе	(MPa)	ISO 178 : 2001	930
Прочность на изгиб	(MPa)	ISO 178 : 2001	36
Ударная прочность, по Шарпи	(kJ.m ⁻²)	ISO 179-1/1eU^b: 2010	91

(1) Все результаты получаемые после :2 часа при 70°C +2 час при 100 °C + 24 ч. при комнатной температуре

Гигиена и безопасность при использовании :

Рекомендуется использовать одежду специальной защиты, перчатки и очки.

Работать в хорошо проветриваемом помещении.

Более подробная информация находится в Сертификате безопасности материала.

Использование в вакуумной машине :

Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°C.

Взвесить изоцианатную часть смеси в верхней чаше (не забыть остатки продукта)

Взвесить полиольную часть смеси в чаше смешивания (тщательно размешать его перед использованием).

После 10 мин. вакуума, налить изоцианатную часть в полиольную часть и смешивать их до получения совершенной гомогенности (около 50-60 сек.)

Налить в силиконовую форму.

Положить форму в печь при 70°C.

В зависимости от толщины, извлечь из формы можно после 50-60 мин.

Заливка вручную:

Предварительно нагреть силиконовые формы до 70°C.

Взвесить полиол и изоцианат в чистой чашке.

Тщательно перемешать два компонента до гомогенного состояния(примерно 1 минуту).

Перелейте смесь во вторую чистую чашку, избегая попадания материала со стенок чашки во избежание попадания неразмешанных компонентов, и тщательно перемешайте чистым шпателем еще в течении 30 сек.

провакумируйте смесь

Залейте форму, избегая образования пузырей(заливать лучше в самую нижнюю точку формы) поместить в печь при 70 °C.

Извлечение возможно после 45 минут при 70 °C.

Упаковка :

- Коробка (6 x 1.0 + 6 x 1.0) кг
- Коробка (2 x 5.0 + 2 x 5.0) кг

Хранение :

12 месяцев в исходной и закрытой упаковке/