

**Advanced Materials****RenCast<sup>®</sup> FC 54 Изоцианат / FC 54 Полиол**

ЛИТЬЕВАЯ СМОЛА

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

**ОСОБЕННОСТИ**

- Возможность нанесения слоя до 100 мм
- Система для литья больших компонентов
- Очень низкая усадка
- Соотношение компонентов 1 : 1 по массе и объему

**ПРИМЕНЕНИЕ**

- Формы
- Зажимные приспособления
- Литейные формы
- Репликация и прототипирование

**НАИМЕНОВАНИЕ**

Свойства	Единица	RenCast <sup>®</sup> FC 54 Изоцианат	RenCast <sup>®</sup> FC 54 Полиол
Внешний вид	визуально	Жидкий	жидкий
Цвет		Бежевый	синий
Вязкость при 25°C	МПа с	900	7000-11000
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1.65	1.60

**ПЕРЕРАБОТКА**

Соотношение компонентов	Весовые части
RenCast <sup>®</sup> FC 54 A	100
RenCast <sup>®</sup> FC 54 B	100

Смешивать оба компонента основательно в строго соблюденной пропорции.

Вакуумирование компонентов улучшает свойства.

Пост-отверждение улучшает конечные свойства.

**СВОЙСТВА**

Смола/отвердитель :	Объем	Единица	FC 54 Изоцианат FC 54 Полиол
Внешний вид		Визуально	Синий
Вязкость при 25°C		МПа с	3400
Время жизни при 25°C	(1000 мл)	мин	8
Макс.толщина слоя		мм	100
Время извлечения		час	2 - 4

*После отверждения: 7 дней при КТ или 14 часов  
при 80 °С*

Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.7
Твердость	ISO 868	Шор D	85 – 90
Температура тепловой деформации	ISO 75	°C	95
Прочность на сжатие	ISO 604	Мпа	71
Модуль сжатия	ISO 604	МПа	3000
Прочность изгиба	ISO 178	МПа	45
Линейная усадка @ 5 мм		мм/м	1.4
Линейная усадка @ 10 мм		мм/м	1.4
Линейная усадка @ 20 мм		мм/м	1.6
Линейная усадка @ 100 мм		мм/м	1.6

**ХРАНЕНИЕ**

Смола и катализатор хранятся при температуре 6 - 28°C в сухом месте и запечатанных контейнерах.

**РАБОЧИЕ  
ТЕМПЕРАТУРЫ  
УПАКОВКА**

Продукт может использоваться в температурном диапазоне 18-25°C

Система	RenCast <sup>®</sup> FC 54 Изоцианат	RenCast <sup>®</sup> FC 54 Полиол
Упаковка и Вес	3 x 0.8 кг	3 x 0.8 кг

**СИСТЕМА МЕР  
ПРЕДОСТОРОЖНОСТЕЙ**

Продукты HUNTSMAN безопасны в работе при соблюдении обычных мер предосторожности. Ношение одежды непроницаемых резиновых или пластмассовых перчаток обычно рекомендуется; аналогично использование глазной защиты. Кожа нужно полностью чистить в конце каждого рабочего периода, моясь с мылом и теплой водой. Использование растворителей нужно избежать. Доступная бумага – не тканевое полотенце - должна использоваться, чтобы высушить кожу. Адекватная вентиляция рабочей области рекомендуется. Эти предосторожности описаны в больших деталях в Материальных Технических спецификациях Безопасности для отдельных продуктов и должны быть упомянуты для более полной информации